

MÁSCARA DESCARTÁVEL PARA PROTEÇÃO

Especificação Técnica: ET- 001	Emissão: 25/03/2020	Revisão:
Nome da Peça: MÁSCARA DESCARTÁVEL PARA PROTEÇÃO		

SUMÁRIO

1. OBJETIVO.....	2
1.1. Aplicação.....	2
2. EMBALAGEM.....	2
3. CONDIÇÕES ESPECÍFICAS	2
3.1. Matéria prima.....	2
3.2. Cores.....	3
3.3. Descrição do Produto – Máscara Descartável para Proteção.....	3
3.3.1 Máscara	3
3.3.2 Operações de Montagem	4
3.3.3 Aviamentos	5
3.4. Desenho Técnico.....	5

1. OBJETIVO

Esta especificação técnica define os requisitos mínimos para a confecção de MÁSCARAS DESCARTÁVEIS PARA PROTEÇÃO. O produto foi simplificado e adaptado para a confecção em maquinário industrial tradicional.

1.1. Aplicação

A MÁSCARA DESCARTÁVEL PARA PROTEÇÃO foi projetada para conforto e higiene em trabalhos que não requeiram barreiras filtrantes. Indicada para áreas Gastronômica, Estética, Saúde e Industrial.

2. EMBALAGEM

As peças deverão ser embaladas em saco plástico opaco para proteção, contendo 100 unidades. Contendo na sua parte externa uma etiqueta adesiva, com o número de unidades e tamanho indicativo, no caso Tamanho Único

Os pacotes serão acondicionadas em caixas de papelão de camada dupla e lacradas com fita gomada de 50 mm. Externamente cada caixa deverá conter impressa ou por meio de etiqueta adesiva, uma marca principal e uma marca lateral incluindo, mas não limitando, as seguintes inscrições:

- Nome Produto;
- Cor;
- Tamanho;
- Quantidade;
- Peso bruto em Kgs;
- Peso líquido em Kgs;
- Dimensões da Caixa;
- Número da Caixa.

3. CONDIÇÕES ESPECÍFICAS

3.1. Matéria prima

Material Principal – Tecido Não Tecido (TNT ou <i>Nonwoven</i>)		
Características	Opção 01 (Figura 01)	Opção 2 (Figura 01)
Composição	Sintético, 100% Polipropileno, Atóxico	Sintético, 100% Polipropileno, Atóxico
Gramatura	Leve, entre 20 g/m ² e 25 g/m ²	Médio, entre 26 g/m ² e 60 g/m ²
Processo	Via Fundida, Termoligado, Meltblown (Fonte: Abint)	Via Fundida, Termoligado, Spunbonded-Meltblown-Spunbonded (SMS) (Fonte: Abint)

Tabela 1 – Características da matéria prima principal

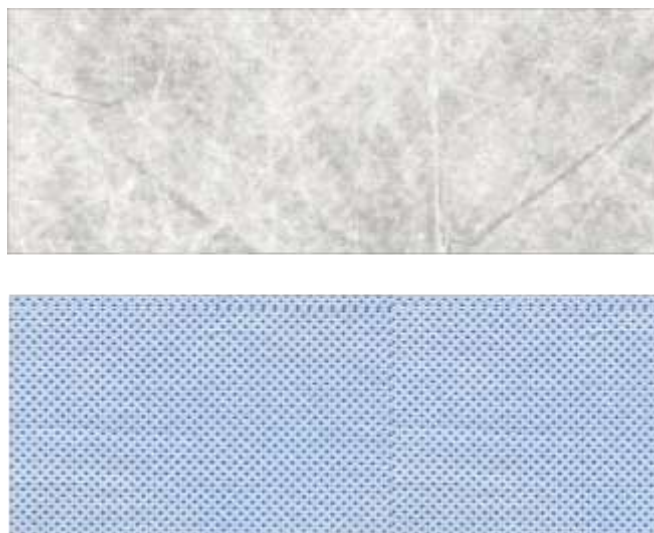


Figura 1: Imagem demonstrativa de TNT opção 01 e opção 02, respectivamente.

3.2. Cores

As máscaras poderão ser confeccionadas nas cores branco, azul, verde ou ainda, estampadas.

3.3. Descrição do Produto – Máscara Descartável para Proteção

3.3.1 Máscara

Máscara confeccionada em tecido não tecido (TNT) sintético, de composição 100% polipropileno, atóxico, conforme características da Tabela 1, nas opções 01 ou 02. Com elásticos nas laterais e clipe nasal na parte superior. Pode ser confeccionada nas variantes de cores branca, azul, verde ou estampadas.

Máscara confeccionada no estilo retangular, em tamanho único, com acabamento executado em máquina reta industrial. Pronta com 20 cm de largura e 11 cm de altura. Corpo da máscara com três pregas centrais de 1 cm cada (2 cm de profundidade cada), dobradas em direção ao clipe nasal.

Com bainha superior e inferior executada em máquina reta, tipo lenço, com 0,7 cm de largura.

O clipe nasal de arame encapado com PVC, cor branca, largura aproximada de 3 mm, tipo amarrilho com 10 cm a 15 cm de comprimento, deve ser inserido na bainha superior, que servirá de túnel para o mesmo.

Duas tiras de elástico, tipo crochet, chato, de 3 mm de largura aproximada e 20 cm de comprimento. Pregadas nas laterais da máscara, formando arcos. Acabamento das laterais realizado por fitas do mesmo TNT do corpo da máscara, prontos com 1 cm e costuras paralelas às bordas com 0,7 cm.

3.3.2 Operações de Montagem

Nº	Operações	Máquinas	Componentes	Linha de costura	Bitola costura (cm)	Pontos/cm
1	Dobrar pregas do corpo da máscara.	Prensa Térmica ou Ferro de Passar (Temperatura máxima de 130° e pode proteger com folha de tecido)	-----	-----	-----	-----
2	Embainhar parte superior e inferior do corpo da máscara.	Reta ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	TEX 27	0,7	4,0 ± 0,5
3	Inserir clipe nasal no túnel da bainha, na parte superior da máscara.	Manual	-----	-----	-----	-----
4	Pregar elásticos nas extremidades superior e inferior das laterais, pelo lado avesso, formando um arco. Costurar as pregas na mesma operação. Usar retrocesso no início e fim da operação.	Reta ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	TEX 27	0,7	4,0 ± 0,5
5	Pregar fitas de acabamento nas laterais, com retrocesso no início e final da operação.	Reta ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina / aparelho (opcional)	TEX 27	0,7	4,0 ± 0,5

Tabela 2 – Operações de Montagem

3.3.3 Aviamentos

AVIAMENTOS			
Descrição	Quantidade	Cor	Aplicação
Elástico: tipo crochet, 3 mm de largura; 71% poliéster e 29% elastodieno; alongamento de 160 % a 200 %.	02 unidades	Branco	Laterais
Clipe Nasal: arame encapado de PVC, chato, tipo amarelo, com 10 cm a 15 cm de comprimento e aproximadamente 0,3 cm de largura	01 unidade	Branco	Parte superior (túnel)
Linha: 100% poliéster (com filamentos contínuos) Título: Tex 27 (aproximado)	1 cone	Branco	Confeção da peça
Nota: A quantidade de aviamentos é estimada para a produção de uma peça.			

Tabela 3 – Aviamentos

3.4. Desenho Técnico

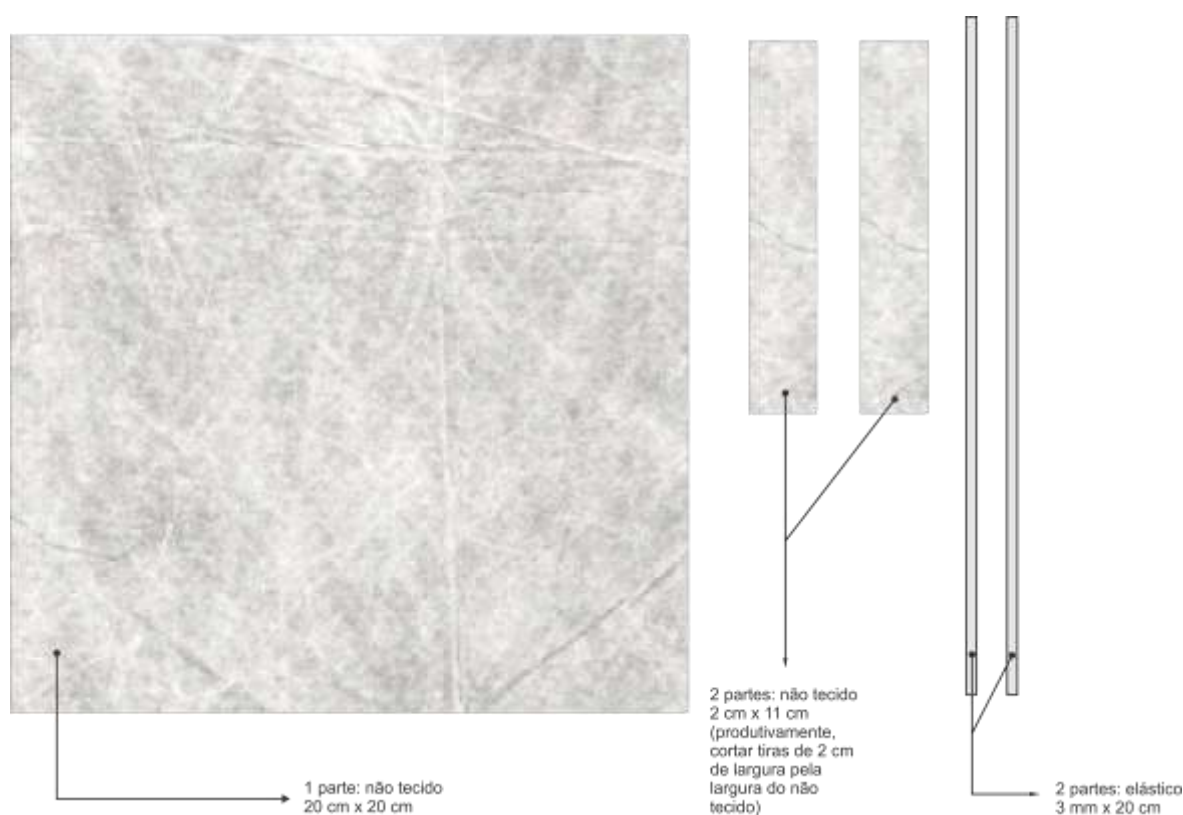


Figura 2: Detalhes das partes componentes da máscara: 01 retângulo de TNT na dimensão 20 cm x 20 cm; 02 fitas de TNT com 2 cm de largura; 02 tiras de elástico tipo chato de 20 cm de comprimento x 0,3 cm de largura; 01 clipe nasal de arame encapado com PVC.

3.4. Desenho Técnico (Continuação)

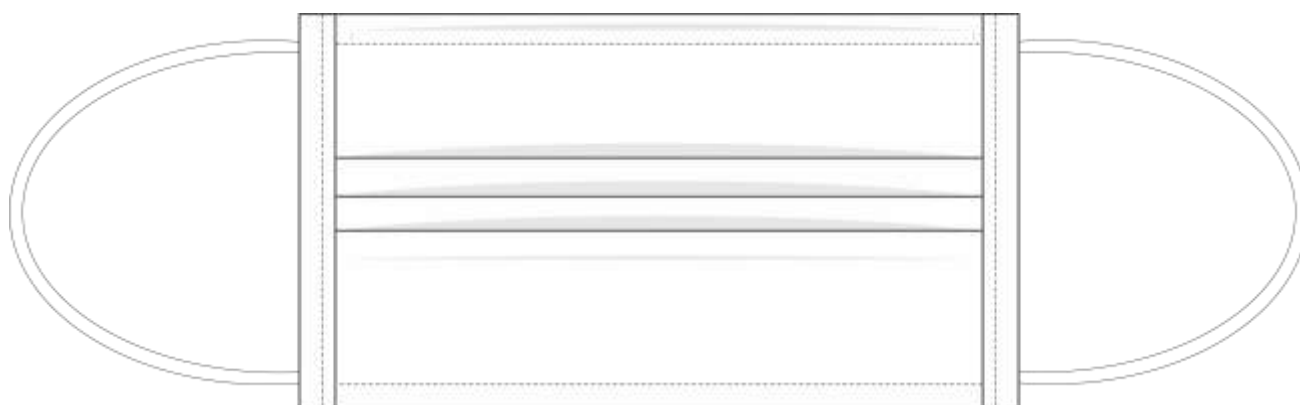


Figura 3: Vista da Frente

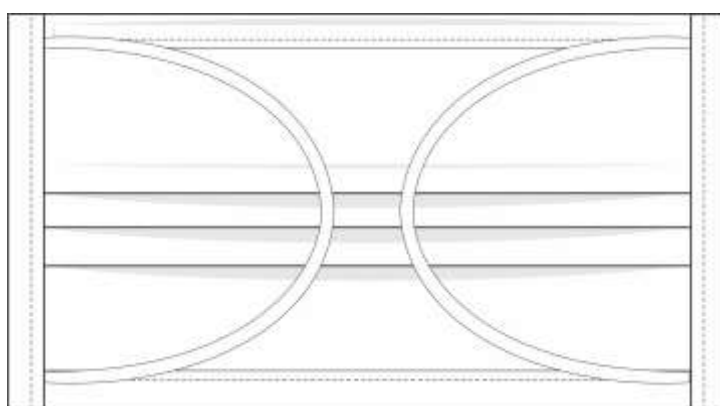


Figura 4: Vista do Verso

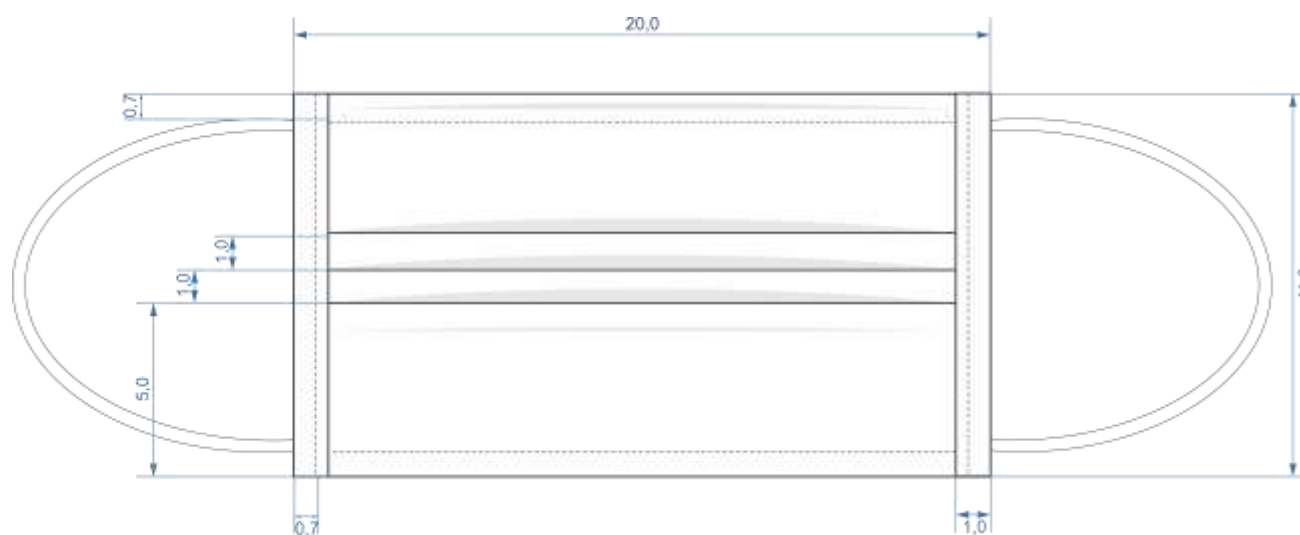


Figura 5: Detalhes da Máscara

Medidas em cm

Rio de Janeiro, 25 de março de 2020.