

MÁSCARA SEMIFACIAL DESCARTÁVEL PARA PROTEÇÃO

Especificação Técnica: ET- 003	Emissão: 25/03/2020	Revisão:
Nome da Peça: MÁSCARA SEMIFACIAL DESCARTÁVEL PARA PROTEÇÃO		

SUMÁRIO

1. OBJETIVO.....	2
1.1. Aplicação.....	2
2. EMBALAGEM.....	2
3. CONDIÇÕES ESPECÍFICAS	2
3.1. Matéria prima.....	2
3.2. Cores.....	3
3.3. Descrição do Produto – Máscara Semifacial Descartável de Proteção	3
3.3.1 Máscara	3
3.3.2 Operações de Montagem	4
3.3.3 Aviamentos	5
3.4. Desenho Técnico.....	5

1. OBJETIVO

Esta especificação técnica define os requisitos mínimos para a confecção de MÁSCARAS SEMIFACIAIS DESCARTÁVEIS PARA PROTEÇÃO. O produto foi simplificado e adaptado para a confecção em maquinário industrial tradicional.

1.1. Aplicação

A MÁSCARA SEMIFACIAL DESCARTÁVEL PARA PROTEÇÃO foi projetada para conforto e higiene em trabalhos que **NÃO REQUEIRAM BARREIRAS FILTRANTES**. Indicada para áreas Gastronômica, Estética, Saúde e Industrial.

2. EMBALAGEM

As peças são dobráveis e deverão ser embaladas em saco plástico opaco para proteção, contendo 100 unidades. Contendo na sua parte externa uma etiqueta adesiva, com o número de unidades e tamanho indicativo, no caso Tamanho Único

Os pacotes serão acondicionadas em caixas de papelão de camada dupla e lacradas com fita gomada de 50 mm. Externamente cada caixa deverá conter impressa ou por meio de etiqueta adesiva, uma marca principal e uma marca lateral incluindo, mas não limitando, as seguintes inscrições:

- Nome Produto;
- Cor;
- Tamanho;
- Quantidade;
- Peso bruto em Kgs;
- Peso líquido em Kgs;
- Dimensões da Caixa;
- Número da Caixa.

3. CONDIÇÕES ESPECÍFICAS

3.1. Matéria prima

Material Principal – Tecido Não Tecido (TNT ou <i>Nonwoven</i>)	
Características	Opção 2 (Figura 01)
Composição	Sintético, 100% Polipropileno, Atóxico
Gramatura	Médio, entre 26 g/m ² e 60 g/m ²
Processo	Via Fundida, Termoligado, Spunbonded-Meltblown-Spunbonded (SMS) (Fonte: Abint)

Tabela 1 – Características da matéria prima principal



Figura 1: Imagem demonstrativa de TNT.

3.2. Cores

As máscaras poderão ser confeccionadas nas cores branco, azul, verde ou ainda, estampadas.

3.3. Descrição do Produto – Máscara Semifacial Descartável de Proteção

3.3.1 Máscara

Máscara confeccionada em camada dupla de tecido não tecido (TNT) sintético, de composição 100% polipropileno, atóxico, conforme características da Tabela 1. Com elásticos nas laterais e clipe nasal na parte superior. Pode ser confeccionada nas variantes de cores branca, azul, verde ou estampadas.

Máscara confeccionada no estilo semifacial, em tamanho único, com acabamento executado em máquina reta industrial e overloque 3 fios. Pronta com 24 cm de largura e 14 cm de altura.

O clipe nasal de arame encapado com PVC, cor branca, largura aproximada de 3 mm, tipo amarrilho com 8 cm de comprimento, deve ser inserido na parte superior, em túnel preparado para o mesmo. O túnel deve ser do mesmo material da máscara, com 10 cm de comprimento e 1 cm de largura. O túnel deve ser aplicado do avesso da folha externa da máscara, a aproximadamente 1 cm abaixo do centro da peça após pronta. O arame deve ser inserido no túnel durante seu pregamento.

Máscara com pence aberta que deve ser pregada para fornecer volume. Pence com 10 cm de comprimento pronta.

Duas tiras de elástico, tipo crochet, chato, de 3 mm de largura aproximada e 20 cm de comprimento. Pregadas nas laterais da máscara, formando arcos. Pregadas nas laterais.

Após o pregamento do túnel e elásticos, a máscara deve receber a segunda camada, costurada pelo avesso. Depois de desvirar a peça, a máscara recebe pesponto distante 0,2 cm de largura da borda, de uma lateral a outra. A borda inferior deve ser chuleada com overloque 3 fios.

3.3.2 Operações de Montagem

Nº	Operações	Máquinas	Componentes	Linha de costura	Bitola costura (cm)	Pontos/cm
1	Aplicar túnel de TNT em uma das partes do corpo da máscara, com retrocesso no início e fim, deixando um dos lados abertos para inserir o clipe nasal. Inserir o clipe e fechar o túnel com retrocesso.	Reta ponto fixo 1 agulha / manual / Reta	Agulha e bobina	TEX 40	0,2	4,0 ± 0,5
2	Pregar elásticos nas extremidades laterais superior e inferior, pelo lado avesso, formando um arco e tombando os elásticos para dentro da máscara.	Reta ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	TEX 40	0,5	4,0 ± 0,5
3	Fechar a pence curva nas duas partes do corpo do lado avesso.	Overloque 3 fios	Agulha e loopers	TEX 40/ Fio TEX 18	0,5	4,0 ± 0,5
4	Unir pelo avesso as duas partes da máscara indo de uma lateral, passando pela parte superior e terminando na outra lateral, com retrocesso no início e fim da operação.	Reta ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	TEX 40	0,7	4,0 ± 0,5
5	Desvirar a peça, pespontar de uma lateral a outra.	Manual / Reta ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	TEX 40	0,2	4,0 ± 0,5
6	Chulear a parte inferior da máscara, arrematando nas laterais.	Overloque 3 fios	Agulha e loopers	TEX 40/ Fio TEX 18	0,5	4,0 ± 0,5

Tabela 2 – Operações de Montagem

3.3.3 Aviamentos

AVIAMENTOS			
Descrição	Quantidade	Cor	Aplicação
Elástico: tipo crochet, 3 mm de largura; 71% poliéster e 29% elastodieno; alongamento de 160 % a 200 %.	02 unidades	Branco	Laterais
Clipe Nasal: arame encapado de PVC, chato, tipo amarelo, com 8 cm de comprimento e aproximadamente 0,3 cm de largura	01 unidade	Branco	Parte superior (túnel)
Linha: 100% poliéster (com filamentos contínuos) Título: Tex 40 (aproximado)	1 cone	Branco	Confecção da peça
Fio: 100% poliéster. Título: Tex 18 (aproximado) - com filamentos contínuos texturizados	2 cones	Branco	Confecção da peça
Nota: A quantidade de aviamentos é estimada para a produção de uma peça.			

Tabela 3 – Aviamentos

3.4. Desenho Técnico

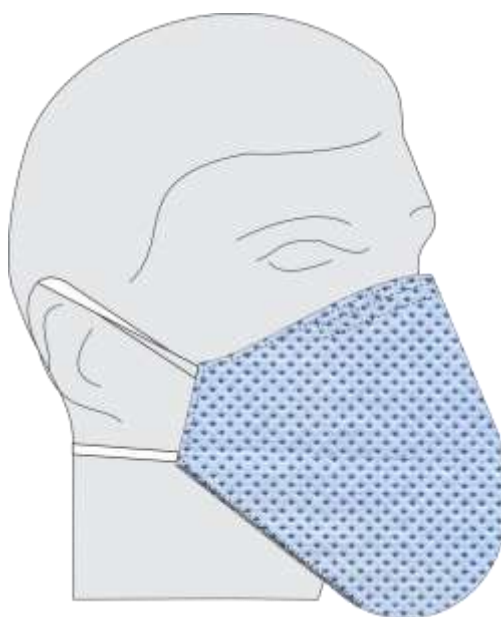


Figura 2: Vista da Máscara em uso

3.4. Desenho Técnico (continuação)

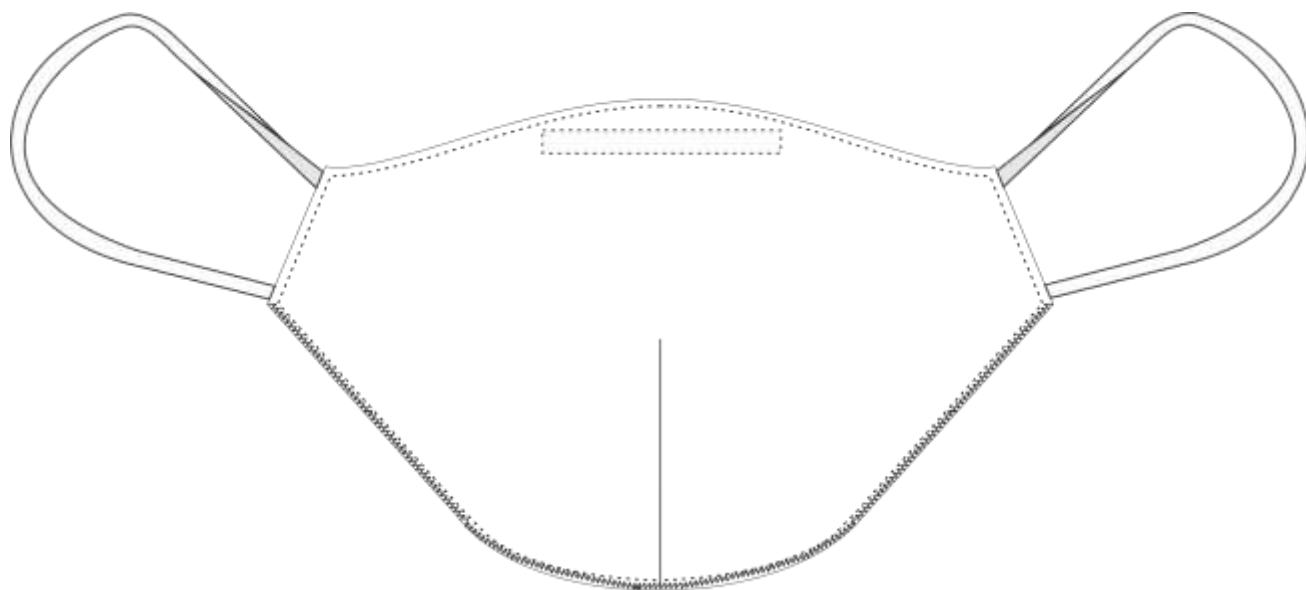


Figura 3: Vista da Frente (Parte externa)

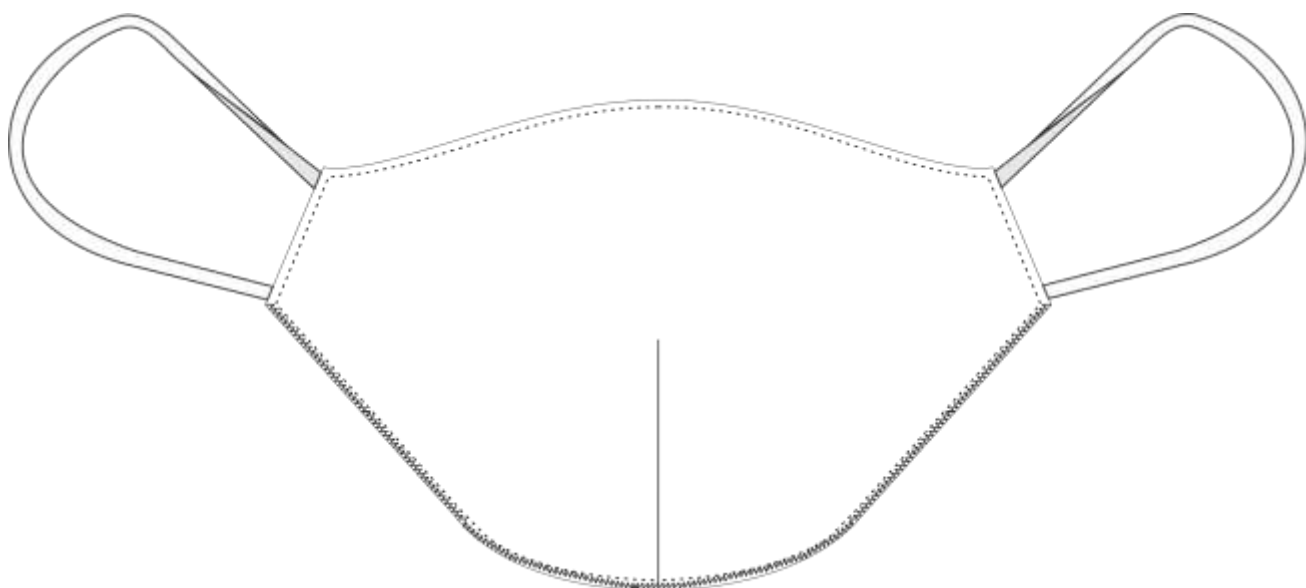


Figura 4: Vista da Frente (Parte interna)

3.4. Desenho Técnico (continuação)

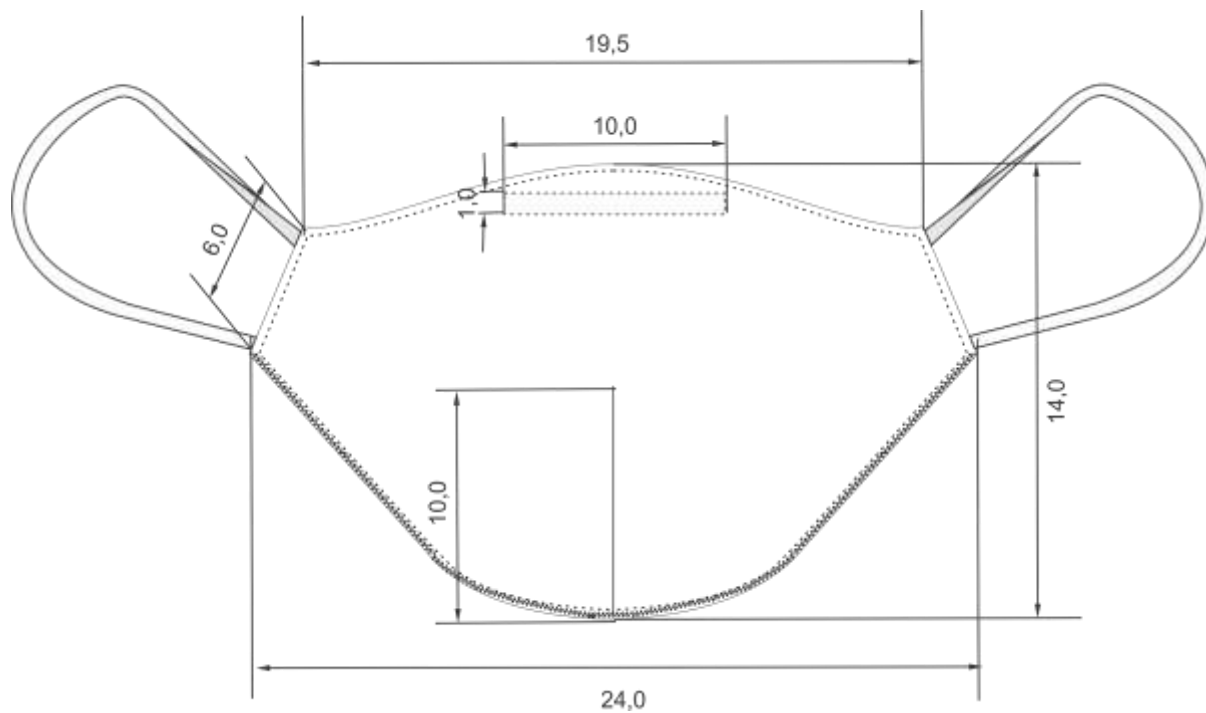


Figura 5: Detalhes da Máscara

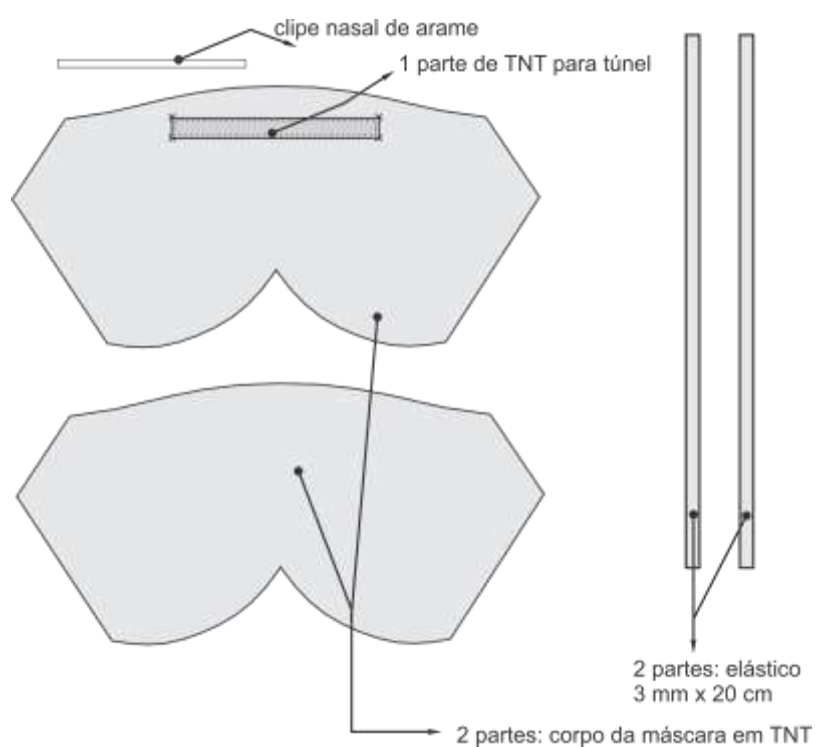


Figura 6: Detalhes das partes componentes da Máscara

Medidas em cm

Rio de Janeiro, 25 de março de 2020.